



Sistema de presión constante y velocidad variable de 1 HP con tanque horizontal de 24L



MODELO

SPCBP-SX1ME100

CARACTERISTICA ESPECIAL

Alta eficiencia energetica, Bomba sumergible

MARCA

EVANS

CATEGORIA

Hidroneumaticos



CONTROLADOR

| | |
|------------------------------------|-------------------------------|
| Modelo del controlador | EVANS-PLUS-1.0 |
| Descripcion del controlador | Variador de frecuencia de 1HP |
| Voltaje de salida a la bomba | 127 V |
| Fase - Lineas de salida a la bomba | Monofásico |
| Máxima corriente de la bomba | 12.50 A |
| Rango de presión del transductor | 15 BAR |
| Potencia | 1.00 HP |

BOMBA

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Tipo de Bomba | Sumergible |
| Cantidad de Bombas | 1 |
| Modelo de la Bomba | SSX1ME100F2C-F |
| Potencia de la Bomba | 1.00 HP |
| RPM | 3450 |
| Material del Cuerpo | Acero Inoxidable 304 |
| Material del Impulsor | Acero Inoxidable 304 |
| Material del Sello Mecanico | Cerámica/ Carbón/ NBR. |
| Temperatura maxima del agua | 40 C |
| Numero de salidas Maximas | 35 |
| Numero de pisos maximos | 3 |

USOS

Presurización de casas, farmacias, tiendas de conveniencia y pequeños locales. Tamaño muy compacto y construcción en acero inoxidable

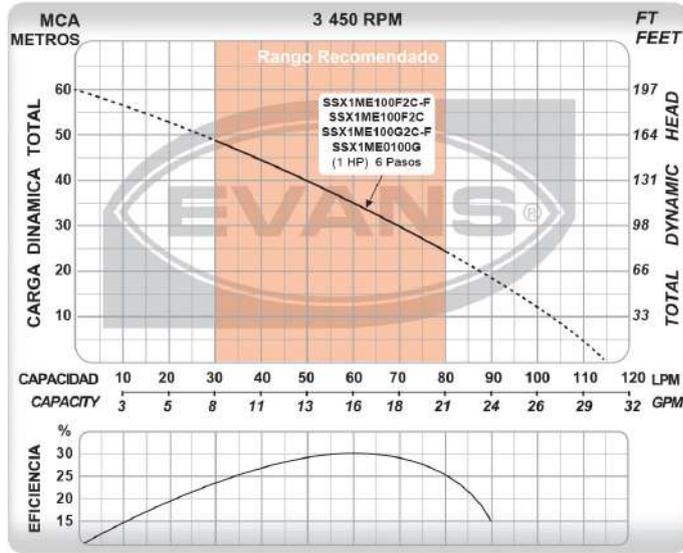
BENEFICIOS

Presión constante de agua en su casa. Higienico, Ahorro de electricidad de hasta un 50% en su sistema de presión. Motores silenciosos





Sistema de presión constante y velocidad variable de 1 HP con tanque horizontal de 24L



MODELO

SPCBP-SX1ME100

CARACTERÍSTICA ESPECIAL

Alta eficiencia energética, Bomba sumergible

MARCA

EVANS

CATEGORÍA

Hidroneumáticos



TANQUE

| | |
|---------------------------|----------------------------|
| Sistema de almacenamiento | Hydro-Mac® |
| Capacidad del tanque | 24 L |
| Posición del Tanque | Horizontal |
| Material del Tanque | Lamina Acero Cal.21 |
| Material de la membrana | EPDM |
| Capacidad 20-40PSI | 10.2 L |
| Capacidad 30-50PSI | 8.6 L |
| Presión de Precarga | 40 PSI |
| Presión Máxima | 87 PSI |
| Diámetro de Conexión | 1.00 Pulg |
| Incluye | Bomba, Controlador, Tanque |

INFORMACIÓN ADICIONAL

| | |
|--------------------------|-----------------|
| Garantía del Tanque | 3 años |
| Garantía de la Bomba | 1 año |
| Garantía del Controlador | 1 año |
| Dimensiones de Empaque | 60 X 36 X 73 cm |
| Peso | 30.00 Kg |

USOS

Presurización de casas, farmacias, tiendas de conveniencia y pequeños locales. Tamaño muy compacto y construcción en acero inoxidable

BENEFICIOS

Presión constante de agua en su casa. Higiéxico, Ahorro de electricidad de hasta un 50% en su sistema de presión. Motores silenciosos

