

# Purolite®

## C120E

Poliestireno Gel, Resina  
Fuertemente ácida, Forma sodio,  
Grado agua potable

### PRINCIPALES APLICACIONES

- Ablandamiento - agua Potable
- Procesamiento de alimentos y bebidas

### VENTAJAS

- Regeneración eficiente
- Buen funcionamiento cinético
- Bajos Extractraibles

### APROBACIONES REGULADORAS

- Certificado Kosher

### ENVASE TÍPICO

- Bolsa de 1 pie<sup>3</sup>
- Bolsa de 25 L
- Tambor (fibra) de 5 pie<sup>3</sup>
- Supersack de 1 m<sup>3</sup>
- Supersack de 42 pie<sup>3</sup>

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS:

Estructura del polímero	Gel reticulado poliestireno con divinilbenceno
Aspecto	Perlas esféricas
Grupo funcional	ácido sulfónico
Forma iónica	Na <sup>+</sup> forma
Capacidad total	1.5 EQ/L (32.8 Kgr/pie <sup>3</sup> ) (Na <sup>+</sup> forma)
Retención de la humedad	56 - 60 % (Na <sup>+</sup> forma)
< 300 µm (max.)	1 %
Coefficiente de uniformidad (max.)	1.7
Hinchamiento reversible, Ca <sup>2+</sup> → Na <sup>+</sup> (max.)	12 %
Densidad específica	1.22
Peso de envío (aprox.)	770 - 805 g/L (48.1 - 50.3 lb/pie <sup>3</sup> )
Límite de temperatura	120 °C (248.0 °F)



**Américas**  
T +1 610 668 9090  
F +1 610 668 8139  
americas@purolite.com

**Europa**  
T +44 1443 229334  
F +44 1443 227073  
europe@purolite.com

**Asia Pacífico**  
T +86 571 876 31382  
F +86 571 876 31385  
asiapacific@purolite.com