

LG Chem

AHORRO DE ENERGÍA

Las membranas de agua salobre de LG Chem NanoH2O™ abaratan los costos del tratamiento de agua mediante la mejora de la eficiencia energética y la productividad. Éstas membranas nano compuestas de película fina (TFN) están formadas por nano materiales benignos que han sido incorporados a la capa de poliamida. Ésta tecnología patentada aumenta significativamente la permeabilidad de la membrana haciéndola equiparable a las mejores en su clase en cuanto a rechazo de sales.

CARACTERÍSTICAS

- Excelente flujo y rechazo de sales
- Ideal para aplicaciones de baja energía
- Fácil readaptación a las plantas de ósmosis inversa existentes

ESPECIFICACIONES

Configuración: Espiral de 8 pulgadas

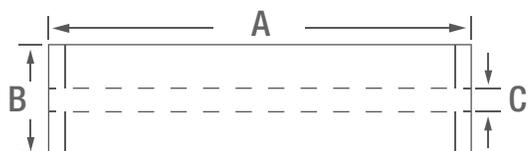
Tipo de polímero: Película fina de poliamida nano compuesta (TFN)

BW 400 ES
 **LG Chem**



Código	Modelo	Flujo de permeado GPD	Rechazo mínimo (NaCl %)	Rechazo estabilizado (NaCl %)	Área activa de membrana ft ²	Espaciador de alimentación (Mil)
602062	LG BW 400 ES	10,500	99.5	99.6	400	34

Nota: Los valores que se incluyen arriba están normalizados para las siguientes condiciones: 2.000 ppm de NaCl, 10,3 bar (150 psi), 25 °C (77 °F), pH 8, recuperación del 15%. Los flujos de permeado para los elementos individuales pueden variar +/- 15%.



Modelo	Longitud (A)	DE de membrana (B)	DI del tubo de permeado (C)	Peso
LG BW 400 ES	40"	7.9"	1.12"	36 lbs

ESPECIFICACIONES OPERATIVAS

Presión Máxima de Operación:	41 bar (600 psig)
Concentración Máxima de Cloro:	< 0,1 ppm
Temperatura Máxima de Operación:	45°C (113°F)
Rango de pH, Continuo (Lavado):	2-11 (2-12)
Turbidez Máxima de Agua de Alimentación:	1,0 NTU
SDI Máximo de Alimentación (15 min):	5,0
Flujo máximo de alimentación:	19 m ³ /h (85 GPM)
Caída máxima de presión para cada elemento	1,0 bar (15 psi)

