

ÓSMOSIS INVERSA MABA

Sistema de ósmosis inversa de alto flujo para aplicaciones comerciales e industriales.

CARACTERÍSTICAS

- Porta membranas: fibra de vidrio o acero inoxidable.
- Resistente estructura de PTR cubierta con base anticorrosiva y pintada con esmalte.
- Tubería hidráulica en PVC Cédula 40
- Válvulas bola en PVC Cédula 40
- Rotámetros en acrílico
- Motobomba con cuerpo en acero inoxidable

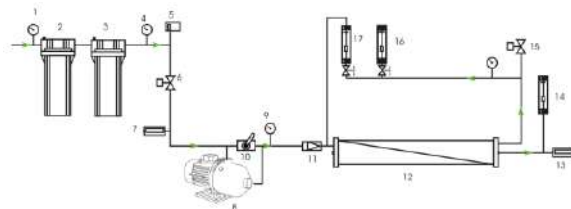
CONDICIONES DE OPERACIÓN

- Máxima cantidad de dureza recomendada: 3 granos (51.3ppm)
- Máxima concentración de minerales: 1500 ppm
- Rango de presión: 30 - 80 psi (2.1-5.6kg/cm²)
- Rango de temperatura: 4°C - 45°C
- Rango de pH: 4 a 9
- Cloro libre: < 0.1ppm (mg/l)



CLAVE	VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN	# DE MEMBRANAS	PRODUCCIÓN (CONDICIONES ÓPTIMAS)	BOMBA HP	A
OI-1.2GPM	1 X 230	1	1.2 GPM	1.2	6.3
OI-2.4GPM		2	2.4 GPM	1.2	6.3
OI-3.6GPM		3	3.6 GPM	1	7.1
OI-4.8GPM		4	4.8 GPM	1	7.1

DIAGRAMA



CLAVE	DIMENSIONES (MM)		
	ALTO	LARGO	ANCHO
OI-1.2GPM	1700	700	700
OI-2.4GPM			
OI-3.6GPM			
OI-4.8GPM			

